



# BADIE

# Catalogue

## Sculpture, loisirs créatifs fonderie d'art.



**DEBY s.p.r.l**  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

**Gérant**  
**Pierre DEBY** : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

**Directeur commercial**  
**Olivier BISCHOFF** : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

**BADIE / S.E.F.F.A.**  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**  
[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## BADIE / SEFFA

**Chers clients, chers fondeurs,**

**BADIE partenaire privilégié des fondeurs**, vous présente le nouveau catalogue avec les principales références.

Celles-ci étant très nombreuses (près de 3500 références), elles ne peuvent pas toutes figurer dans ce catalogue.

Afin de faciliter vos recherches, ce catalogue est en ligne sur internet et vous permet une navigation plus rapide et plus fluide.

Pour toute étude sur la faisabilité de votre demande, notre équipe se tient à votre disposition.

Nos compétences professionnelles, la qualité de nos produits et services et les relations privilégiées avec nos fournisseurs nous permettent de vous satisfaire au mieux.

**Nous sommes à votre disposition pour développer ensemble tous vos projets.**

Nous vous remercions pour la confiance que vous nous accordez.

Meilleures salutations

### **Pierre DEBY**

Gérant des sociétés S.E.F.F.A sarl et DEBY sprl.



Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

**DEBY s.p.r.l**  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

**Gérant**  
**Pierre DEBY** : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

**Directeur commercial**  
**Olivier BISCHOFF** : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

**BADIE / S.E.F.F.A.**  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Informations diverses

**Société SEFFA / BADIE SARL au capital de 130 000 €**

### Informations utiles :

Adresse : 23 rue de la passerelle  
F-93164 NOISY LE GRAND

Téléphone : 01 43 03 61 11  
Fax : 01 43 03 09 36  
email : [commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)

Sites web : [www.badie.fr](http://www.badie.fr) fournisseuses de fonderie  
[www.badie.epi.free.fr](http://www.badie.epi.free.fr) fournisseuses de protections thermique de fonderie  
[www.badie.fonderie.art.free.fr](http://www.badie.fonderie.art.free.fr) fournisseuses de fonderie d'art

TVA : FR42491087342  
SIRET : 49108734200011  
Code APE : 516K

Heures d'ouvertures : semaine paire 8h à 12h - 13h15 à 17h vendredi 8h à 16h  
semaine impaire 8h à 12h - 13h15 à 17h vendredi fermé

Minimum de commande : 100 € ht hors port et emballage, règlements uniquement par chèque, virement ou traite pour les professionnels.

### Contacts :

Pierre DEBY	Gérant	06 75 18 56 11
Cécile LEROT	Comptabilité	<a href="mailto:compta@badie.fr">compta@badie.fr</a>
Olivier BISCHOFF	Directeur commercial	06 76 00 77 26
Corinne MION	Secrétariat	01 43 03 61 11

### Coordonnées bancaires :

CIC MARNE LA VALLEE  
RIB 30066 10900 00010203001 36

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
 Creusets et fournitures de fonderie  
 Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
 Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

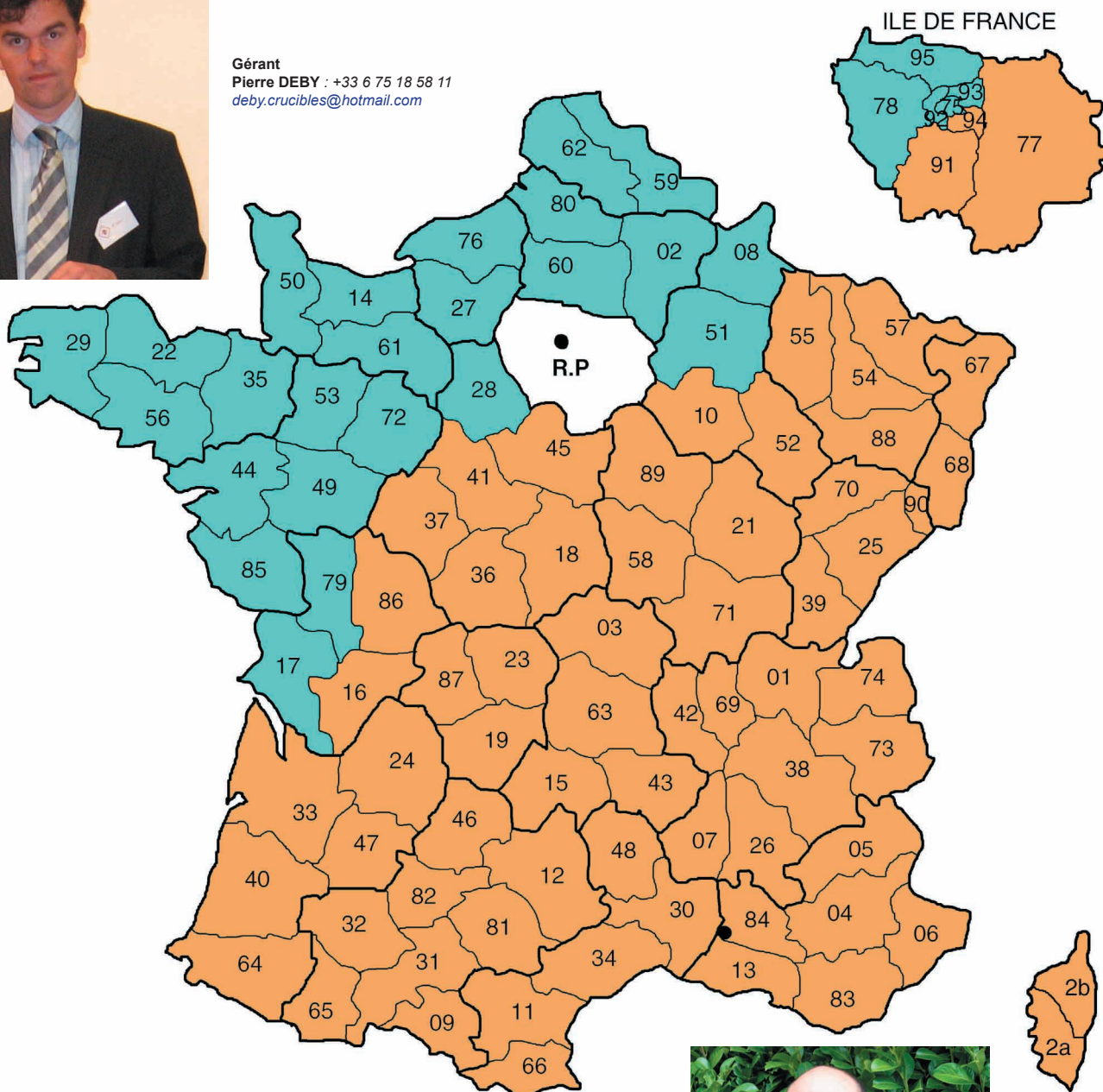
**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Vos contacts



Gérant  
**Pierre DEBY** : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)



Directeur commercial  
**Olivier BISCHOFF** : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)



**DEBY s.p.r.l**  
 rue jan van ruusbroeck 18  
 B-1140 BRUXELLES  
 Tél: 0032 2 733 32 90  
 Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
**Pierre DEBY** : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
**Olivier BISCHOFF** : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

**BADIE / S.E.F.F.A.**  
 23, rue de la Passerelle  
 F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
 Tél: +33 1 43 03 61 11  
 Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)





Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## L'argile africain stone noire

Argile noire à chamotte de 0-1mm  
Température maximal 1250°C  
Un pain pèse 12.5kg



## L'argile blanche DFB



Argile blanche à chamotte 1mm  
Provenance: Westerva, argilières Hins, Belgique  
Température maximal 1280°C  
Couleur biscuit: blanche. Couleur température maximale: blanc cassé

Un pain pèse 10 kilos, les prix sont dégressifs à partir de 50 et 100 kg.

## L'argile blanche DFS 30

Argile blanche à fine chamotte (moins de 0.5mm)  
Provenance: Westerva, argilières Hins, Belgique  
Température maximal 1300°C  
Couleur biscuit: blanche. Couleur température maximale: blanc cassé

Un pain pèse 10 kilos, les prix sont dégressifs à partir de 50 et 100 kg.



## L'argile noire MN



Argile noire à fine chamotte (moins de 0.5mm)  
Provenance: Saint-Aubin, argilières Hins, Belgique  
Température maximal 1150°C  
Couleur biscuit: brun. Couleur température maximale: brun foncé

Un pain pèse 10 kilos, les prix sont dégressifs à partir de 50 et 100 kg.

## L'argile noire MNB

Argile noire à fine chamotte 1mm  
Provenance: Saint-Aubin, argilières Hins, Belgique  
Température maximal 1150°C  
Couleur biscuit: brun. Couleur température maximale: brun foncé

Un pain pèse 10 kilos, les prix sont dégressifs à partir de 50 et 100 kg.



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## L'argile rouge MRB

Argile rouge à chamotte 1mm  
Provenance: Saint-Aubin, argilières Hins, Belgique  
Température maximal 1250°C  
Couleur biscuit: rouge. Couleur température maximale: rouge foncé

Un pain pèse 10 kilos, les prix sont dégressifs à partir de 50 et 100 kg.



## L'argile rouge MRH

Argile rouge à fine chamotte (moins de 0.5mm)  
Provenance: Saint-Aubin, argilières Hins, Belgique  
Température maximal 1250°C  
Couleur biscuit: rouge. Couleur température maximale: rouge foncé

Un pain pèse 10 kilos, les prix sont dégressifs à partir de 50 et 100 kg.



## La cire à modeler AS 103

Cire à modeler et à retoucher.  
Conditionnement : par 200gr, 1kg, 5kg ou 26 kg

Dureté forte



## La cire à modeler AS 130

Cire à modeler et à retoucher.  
Conditionnement : par 200gr, 1kg, 5kg ou 26 kg

Dureté moyenne



## La cire à modeler et à couler AS 135

Cire à modeler assez dure. Elle peut également être employée comme cire à couler. Sa dureté fait qu'elle peut être utilisée en bijouterie (pas de retouche type traces d'empreinte digitale laissée sur la cire).

Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## La cire à modeler Spéciale



Cire à modeler contenant de la cire d'abeille, idéal pour la bijouterie  
Conditionnement : par 200gr, 1kg, 5kg ou 20 kg

## Pâte époxy (bois pétrissable)

Pâte à modeler de densité légère: 0.55

Pour la création de modèles, peut être estampée dans un moule, boucher des trous.

Présentée sous forme de 2 pâtes que l'on mélange en quantité égales.

Conditionnement 225 gr, 1 kg, 5 kg et 20 kg.



## Plaxtin 1 (tendre)

Pâte à modeler à base d'huile similaire à la plastiline.

Ne durcit pas. Réutilisable.

Conditionnement 1 kg, 9 kg et 27 kg.



## Plaxtin 2 (moyen)

Pâte à modeler à base d'huile similaire à la plastiline.

Ne durcit pas. Réutilisable.

Conditionnement 1 kg, 9 kg et 27 kg.



## Plaxtin 3 (dur)

Pâte à modeler à base d'huile similaire à la plastiline.

Ne durcit pas. Réutilisable.

Conditionnement 1 kg, 9 kg et 27 kg.



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Varaform gaze

Tissu très fin employé pour les finitions et les détails.

Le varaform est un coton naturel imprégné d'une résine plastique, ce qui le rend thermoplastique. Il est biodégradable et non-nocif.

Mode d'emploi: Coupez le varaform avec des ciseaux. Plongez-le dans de l'eau à 70°C (1 à 2 minutes). Prenez-le avec des pincettes. Il est maintenant souple et collant sur lui-même, ce, pendant 2 à 3 minutes.

Pour éviter que le varaform ne colle sur la matrice, placer un tissu humide sur cette dernière.

Si le varaform a été mal positionné, vous pouvez le rechauffez.

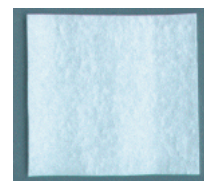
Le varaform peut être armé en collant 2 feuilles ensemble ou en ajoutant une structure de fil de métal.

Une fois le moule fini, vous pouvez l'enduire de latex, silicone, époxy, polyuréthane... Il peut également être peint (acrylique, émail, ...).

Pour les grandes structures, le varaform colle très bien sur le polystyrène.

Ce produit est réutilisable à l'infini, à condition de ne pas avoir été altéré par d'autres matières.

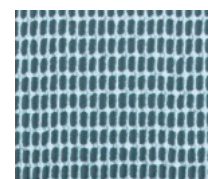
Conditionnement : 60x45 cm



## Varaform léger

Treillis fin à larges mailles pour les travaux précis et les supports flexibles.

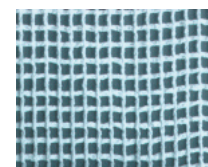
Conditionnement : 60x45 cm



## Varaform lourd

Treillis épais à larges mailles (travaux de structure, de support).

Conditionnement : 60x45 cm



## Plâtre TB super

Plâtre de grande dureté de classe alpha IV avec additifs synthétiques, excellent pour les tirages de statues, colonnes, chapiteaux, modèle de fonderie, ...

Température d'utilisation 21 à 25°C

Rapport eau/plâtre: 100/350

Travaillable 10 minutes, temps de prise 30 minutes.

Expansion linéaire après 2heures: 0,12%



**Conseil d'utilisation:** Répandre le plâtre sur l'eau uniformément pendant 1 minute, laisser reposer 1 minutes puis mélanger (sans trop apporter d'air) pendant 2 minutes. Le plâtre est prêt à l'emploi.

**Nos conseils d'utilisation:** Grosso modo, le volume d'eau représente la moitié du volume désiré. Vous pouvez donc saupoudrer le plâtre jusqu'à franche saturation.

Conditionnements : 5kg et 25kg

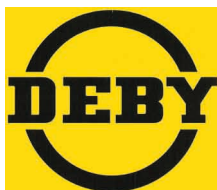
DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)





Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Plâtre MOLDA 3

Plâtre pour le moulage. Peut se travailler durant la prise

Conditionnement : 25 kg

## Plâtre MOLDA dur

Plâtre dur pour tirage de sculpture

Conditionnement : 25 kg

## Plâtre PRESTIA 2500

Plâtre à couler: bon pour les tirages d'épreuves, fabrication de chapes et moules réfractaires

Ce plâtre peut être mélangé à du porphyre ou de la brique pilée pour faire des mortiers réfractaires

Plâtre à couler: bon pour les tirages d'épreuves, fabrication de chapes et moules réfractaires

Ce plâtre peut être mélangé à du porphyre ou de la brique pilée pour faire des mortiers réfractaires

Conditionnement : 25 kg

## Filasse

Fibre végétale, arme le plâtre

Conditionnement : 250 gr, 1kg et 5kg.



## Toile de jute en bande



Rouleau de 15cm de large, pour le moulage et le staff

Conditionnement : 5ml x0.15, 20ml x 0.15 et 100ml x0.15

## Toile de jute 125 g/m<sup>2</sup>

Rouleau de 1.4m de large pour le moulage et le staff

Conditionnement : 2.50 ml / 1.40, 10ml / 1.40 et 50 ml/ 1.40



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**  
www.badie.fr

## Agent de démoulage pour résine et élastomères

Bouche-pore et agent démoulant pour les résine et élastomères  
en page 18

### Aérosil 380

Agent thixotrope épaississant pour le polyester et autres résines.

Gélifiant quasi universel

Très volatil

Formule chimique: SiO<sub>2</sub> (silice pyrogénée)

Surface spécifique: 380m<sup>2</sup>/g

Pour indication:

50g = 1 litre    250g = 5 l    1 kg = 20 l    10 kg = 200 l

Conditionnement: 50gr, 250gr, 1k et 10kg



### Pâte époxy PF

Pâte époxy pétrissable, chargée de fibres de verre.  
Permet de faire des chapes et des pièces résistantes.

Conditionnement: 9 kilos A + 500g B

### Fibre de verre

Dans la masse pour le polyester et époxy.  
Permet le travail de laminage

Conditionnements : 1l, 5l et 20l



### Tissus de verre 300gr/m<sup>2</sup>

S'emploie, entre autres pour armer le polyester.

Consommation indicative: 400g de polyester par mètre carré

Largeur 1 mètre. Se vend par longueur de 1m, 10m ou au rouleau (165m)



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)



## Mat de verre 225g/m<sup>2</sup>

S'emploie, entre autres pour armer le polyester.

Consommation indicative: 400g de polyester par mètre carré

Largueur 1 mètre. Se vend au rouleau (195m)

## Mat de verre 300g/m<sup>2</sup>

S'emploie, entre autres pour armer le polyester.

Consommation indicative: 400g de polyester par mètre carré

Largueur 1 mètre. Se vend par longueur de 1m, 10m ou au rouleau (145m)



## Polyester 26/71 transparent

Polyester transparent convenant pour les inclusions, résistant aux UV.

A employer avec le catalyseur mek-peroxyde

Dosage polyester/catalyseur: 0.5 à 3% de catalyseur selon l'épaisseur de polyester.

Si le polyester, une fois polymérisé, est de couleur rosée, c'est qu'il y a eu trop de catalyseur.

Conditionnements : kit 1kg + cata, 5kg et 20 kg

## Polyester 66/15 à laminer

A employer avec le catalyseur mek-peroxyde

Conditionnement: kit 1kg + cata, 5kg et 20 kg

## Polyester catalyseur mek-peroxyde

A employer avec les polyester 55/8, 66/15, 26/71

Employer 0.5 à 3% de catalyseur

Conditionnements : 30gr, 100 gr, 500 gr et 1kg

Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

**DEBY s.p.r.l**  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

**Gérant**  
**Pierre DEBY** : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

**Directeur commercial**  
**Olivier BISCHOFF** : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

**BADIE / S.E.F.F.A.**  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Alginate

Produit de moulage à base d'algues (aussi appelée gélatine végétale).

Ses propriétés hypoallergéniques font qu'il peut être employé à même la peau pour les moulages de main, visage, ...  
L'alginate se présente sous forme de poudre que l'on mélange à de l'eau (rapport alginate/eau: 1 pour 2).

Temps de prise: entre 5 et 10 minutes.

On peut faire jusqu'à 2 tirages dans un moule.

Conditionnement : 1kg, 5 kg et 18 kg



## Epaississant pour latex

Permet d'épaissir le latex: 1 à 3% transforme le latex en pâte, ce qui permet de l'estamper.

Conditionnement : 500 ml, 1l et 5 l

## Latex

Latex full ammonia

Conditionnement : 1l, 5l et 20 l

## Huile de silicone

S'emploie avec les silicones à polycondensation (dc3481, dc3483, AS51, AS 81)

Huile utilisée pour réduire la formation de bulles dans les grands moules ou abaisser la dureté du silicone. Elle peut aussi servir à diluer un silicone épaissi (long stockage, fin de seau)

Attention, ne pas abuser de ce produit.

Proportion: 10 à 20% d'huile

Conditionnements : 100ml, 1l et 5l

## Silicone alimentaire

Silicone alimentaire polyaddition

Peut être utilisé pour la fabrication des moules à chocolat, sucre...

Rapport A/B: 10/1

Conditionnements : 1kg + 100g, 5kg+500 gr et 20 kg+2000gr

## Silicone AS (catalyseur AS)

Catalyseur AS pour couler. A employer avec les silicone AS 51 et AS 181

Proportion silicone/catalyseur = 100/5

Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnements : 50 ml, 250 ml, 500 ml et 1l

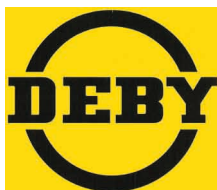
DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)





Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**  
www.badie.fr

## Silicone AS (catalyseur rapide AS)

Catalyseur rapide AS pour couler. A employer avec les silicone AS 51 et AS 181  
Proportion silicone/catalyseur = 100/5

Temps de prise 1h30

Il peut être mélangé au catalyseur-thixo AS. Le tout est de toujours avoir, en tout 5% de catalyseur.

Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnements : 50 ml, 250 ml, 500 ml et 1l

## Silicone AS (catalyseur ultra rapide AS)

Catalyseur rapide AS pour couler. A employer avec les silicone AS 51 et AS 181  
Proportion silicone/catalyseur = 100/5

Utilisé pur, le temps de polymérisation est de l'ordre de quelques minutes. Il est conseillé de ne pas mettre directement 5% de catalyseur rapide mais plutôt un mélange du genre 3% de catalyseur normal et 2% de rapide. Il peut également être mélangé au catalyseur-thixo AS. Le tout est de toujours avoir, en tout 5% de catalyseur.

Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnements : 50 ml, 250 ml, 500 ml et 1l

## Silicone AS (catalyseur thixotrope AS)

Catalyseur à spatuler à employer avec les silicone AS 51 et AS 181  
Proportion catalyseur/silicone = 5/100

Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnements : 50 ml, 250 ml, 500 ml et 1l

## Silicone AS 181

Silicone (qualité 4/5)  
Idéal pour les moules avec gaze de coton entre les couches.  
Elasticité= 550%  
Dureté= 18

Proportion silicone/catalyseur AS= 100/5

Conditionnements : kit 1kg + cata, 5 kg et 20 kg

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**  
www.badie.fr

## Silicone AS 51

Silicone (qualité: 2/5)

Intéressant pour les petits moulages ou grands bas-reliefs effectués avec de la gaze en coton entre les couches de silicone.

Elasticité= 170%

Dureté= 20

Proportion silicone/catalyseur AS = 100/5

Economique pour petit nombre de tirages, mais déchirable

Nos commentaires: bien élastique tout en étant mou. Il résiste bien à la traction mais pas au cisaillement. A utiliser pour moules bateau et couler sous chape.

Conditionnements : kit 1kg + cata, 5 kg et 25 kg

## Silicone Dow Corning (agent thixotrope)

Agent épaississant permettant de spatuler le silicone Dow Corning

Proportion: maximum 1% de la masse du silicone

Conseil: mélanger d'abord le silicone au catalyseur avant d'incorporer le thixotrope

Le fait de mettre de l'agent thixo ne change en rien la quantité de catalyseur à mélanger au silicone

Conditionnements : 20gr, 250gr, 500gr, 2kg, et 20 kg



Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Silicone Dow Corning 3120 (pour plomb et étain)

Silicone (qualité 3/5) à polyadition résistant à une température de 300°C.  
Elasticité= 130%  
Dureté: 60

Silicone s'employant entre autre pour couler directement du plomb ou de l'étain dedans

Conditionnements : 500gr + 50gr, 1kg + 100gr, 5kg + 500gr et 50kg + 2kg



## Silicone Dow Corning 3481



Silicone de qualité 5/5  
Elasticité: 600%  
Dureté: 21

Proportion silicone/catalyseur DC 81= 100/5

Peut être utilisé avec des charges

Conditionnements : kit 1kg + cata, 5 kg et 20 kg

## Silicone Dow Corning 3481 (catalyseur DC 81 R)

Catalyseur à employer avec le silicone Dow Corning 3481

Proportion catalyseur/silicone= 5/100

Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnements : 50gr, 250gr, 500gr et 1kg

## Silicone Dow Corning 3481 (catalyseur DC rapide)

Catalyseur rapide DC pour couler. A employer avec le silicone DC 3481

Proportion silicone/catalyseur = 100/5

Temps de prise= environ 1h30

Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnements : 50gr, 250gr, 500gr et 1kg

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Silicone Dow Corning 3481 (catalyseur ultra rapide 81VF)

Catalyseur rapide DC pour couler. A employer avec le silicone DC 3481

Proportion silicone/catalyseur = 100/5

Temps de prise= environ 10 minutes

Il est conseillé de mélanger ce catalyseur normal 81R afin d'avoir un temps de travail plus allongé: 3% de 81R pour 2% de 81VF par exemple. Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnements : 50gr, 250gr, 500gr et 1kg

---

## Silicone Dow Corning 3483

Silicone (qualité 4/5)

Elasticité 600%

Dureté 13

Propotions silicone /catalyseur DC 83= 100/5

Conditionnement : 20kg

---

## Silicone Dow Corning 3483 (catalyseur DC 83)

catalyseur pour silicone Dow Corning 3483

Proportion catalyseur/silicone= 5/100

Les proportions silicone/catalyseur s'entendent en poids. Pour les petites quantités, la bonne nouvelle est que le catalyseur a la même densité que l'eau, 1g vaut 1 ml

Conditionnement : 1kg

---

## Silicone Dow Corning Corning M

Silicone à polyaddition (qualité 4/5)

Elasticité 250%

Dureté = 59

Proportion A/B = 100/10 Peut servir pour mouler le corps humain

Conditionnements : 1kg+100gr, 5kg+500gr et 20kg+2kg

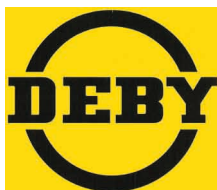
DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)





Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Silicone Dow Corning Corning S

Silicone Polyaddition (qualité 5/5)

Elasticité= 850%

Dureté= 25

Proportion A/B = 100/10 Peut servir pour mouler le corps humain

Conditionnements : 1kg+100gr, 5kg+500gr et 20kg+2kg

## Silicone W22

Silicone polycondensation comparable au DC3481, s'utilise avec le catalyseur w22.

Silicone de qualité 5/5

Elasticité: 520%

Dureté: 22

Proportions silicone/catalyseur= 100/5

Peut être thixotropé avec le thixotrope dow corning

Conditionnements : 1kg+cata, 5kg et 25k

## Silicone W22 catalyseur

Catalyseur pour silicone W22

Conditionnements : 50ml, 250ml, 500ml et 1L

## Silicone P pétrissable

Silicone pétrissable à polycondensation (qualité 3/5)

Pâte + crème

Conditionnements : 2kg + 1 tubes ou 20 kg +5 tubes



## Silicone PPA pétrissable

Silicone pétrissable polyaddition (qualité 1/5)

Idéal pour moules et cadres

pâte 1A/1B

Dosage à la main= quantités égales

Conditionnements : 500gr, 10kg et 50kg



Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Agent de démoulage pour résine et élastomères

### Cire de démoulage pour polyester

Cire de démoulage pour polyester, sous forme liquide

Conditionnement : 1l

### Gomme laque LEMON I (orange)

Résine sécrétée par un insecte, le coccus lacca (Inde, Viêt-Nam).  
Elle peut être mélangée à de l'alcool pour former un vernis (polissage). On  
l'emploie alors comme bouche-pore, agent démoulant, vernis pour meuble poli.  
Contient de la cire

Conditionnements : 100gr et 500gr



### Polissage Lemon I (jaune)

Vernis fait de gomme-laque diluée dans de l'éthanol. Cette résine est sécrétée par un insecte, le coccus lacca (Inde, Viêt-Nam).

On l'emploie comme bouche-pore, agent démoulant, vernis pour meuble poli.

Conditionnement : 1l

### Cire de démoulage PST 3

Formulation de polymères et fluorocarbones combinés avec des tensio-actifs dans des solvants aliphatiques.

Cire de démoulage silicone contre silicone

Elle s'applique au pinceau ou au vaporisateur et laisse un film invisible après séchage. Elle peut être lustrée et est active pour plusieurs moulages.

Conditionnement : 1l

### Alcool polyvinylique

Solution de vinyl dans l'alcool. Polymère présentant la particularité d'être soluble à l'eau. Ce produit sert de bouche-pores et de démoulant au fort pouvoir anti-adhérent pour les résines polyester.

Il forme un film transparent qui se transfère sur la pièce moulée et s'enlève simplement à l'eau.

Sèche en 30mn.

Conditionnement : 1l

## VASELINE

Conditionnement : 1l

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)



## Cire d'abeille blanche

Matière première pour la fabrication des cires et bougies.  
Traitement du bois

Point de fusion= 61-66°C

Conditionnements : 150gr, 1kg, 5kg et 20kg

## Cire d'abeille jaune

Matière première pour la fabrication des cires et bougies.  
Traitement du bois

Point de fusion= 61-65°C

Conditionnements : 150gr, 1kg, 5kg et 20kg



## Cire microcristalline (Imp : bas point de fusion)



Cire hydrocarbure dérivée du pétrole  
Matière première pour la fabrication des cires, cirages, bougies

Imp (low melting point) = 65°C

Conditionnements : 1kg, 5kg et 25kg

## Cire microcristalline (mmp : médium point de fusion)

Cire hydrocarbure dérivée du pétrole  
Matière première pour la fabrication des cires, cirages, bougies

Imp (médium melting point) = 74 - 76°C

Conditionnements : 1kg, 5kg et 25kg



## Cire microcristalline (hmp : haut point de fusion)



Cire hydrocarbure dérivée du pétrole  
Matière première pour la fabrication des cires, cirages, bougies

Imp (high melting point) = 82°C

Conditionnements : 1kg, 5kg et 25kg

## Cire à couler 321

Peut être coulée dans le silicone

Conditionnements : 200 gr, 1kg, 5kg et 26kg

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Colophane

Résidu de distillation de la résine de pin Matière première pour la fabrication des cires

Conditionnements : 150gr, 1kg, 5kg et 25kg



## Cire de Carnauba

Cire végétale à base de feuilles de palmier

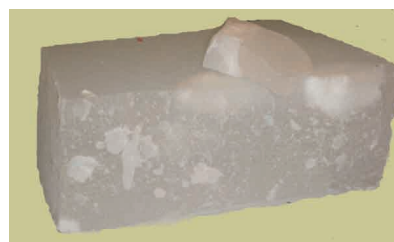
Matière première pour la fabrication de cires dures

Conditionnements : 150gr, 1kg, et 5kg

## Paraffine

Cire hydrocarbone dérivée du pétrole  
Matière première pour la fabrication des cires, ....  
Point de fusion= 40-45°C

Conditionnements : 1kg, 5kg et 25 kg



## Plâtre réfractaire

Plâtre réfractaire pour fonderie d'art, pâte de verre

Granulométrie: >150 microns= 54%  
Temps de travail à 25°C= 15 min  
Expansion linéaire= maximum 0.16%

100 - 150 microns= 16%  
Début du durcissement= 18 min

0 - 100 microns= 30%  
Fin du durcissement= 30 min

Conditionnements : 5kg et 25 kg

## Vermiculite

Charge isolante réfractaire

Conditionnement : 25l

## Porphyre

Charge réfractaire de nos régions. Peut remplacer la brique pilée

Mortier réfractaire: mélanger 1 vol de plâtre (par exemple Prestia) avec 2 vol de porphyre

Conditionnement : 25kg

## Le talc

Talc N°2 sac de 25 KG

réf : **MO41T2**

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)





Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)



## Pistolet à enduire

Capacité : 4l  
buse standard : 3mm possibilité de livrer sur demande diamètres 4, 6 et 8mm  
réglage du débit de produit et d'air.  
Robinet de coupure d'air

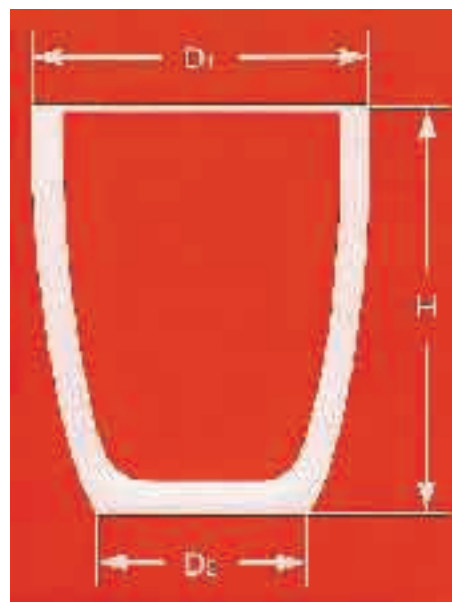
## Le bronze en lingots

Bronze UE10 ou UE12 en lingots



## FORME A

Référence	Capacité en litres	Hauteur mm	Ø D1	Ø D2
A 6	1.3	160	140	95
A 8	1.7	175	150	100
A 10	2.3	200	160	115
A 12	2.6	210	170	120
A 14	2.9	220	175	120
A 16	3.2	230	185	125
A 18	3.6	240	195	130
A 20	4.2	255	200	140
A 25	5.0	260	220	150
A 30	6.0	290	230	160
A 40	8.7	310	260	190
A 50	9.8	330	270	195
A 60	10.8	345	285	200
A 70	12.0	360	295	205



Catalogue complet  
des creusets sur :  
[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyauteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

option : armoire de sécurité avec cellule ou/et bougies de sécurité.

## Les brûleurs OTEGAL

Les brûleurs avec coudes



Documentation complète des brûleurs sur simple demande



Code BADIE	Code OTEGAL	Diamètre des injecteurs	Débits maximum	Pression
FO9A1	N°1	6/10*	0.700 kg/heure	1.500 kg
FO9A1	N°2	10/10*	1.750 kg/heure	1.500 kg
FO9A1	N°3	14/10	3.500 kg/heure	1.500 kg
		16/10*	4.500 kg/heure	1.500 kg
FO9A1	N°4	19/10	5.750 kg/heure	1.500 kg
		20/10*	7.200 kg/heure	1.500 kg
		22/10	8.750 kg/heure	1.500 kg

\* = Injecteurs standards

## Le manodétendeur



Réf	Désignation
CLESS21	manodétendeur gaz propane 1 à 3 b écrou 20x150 mâle 20x150

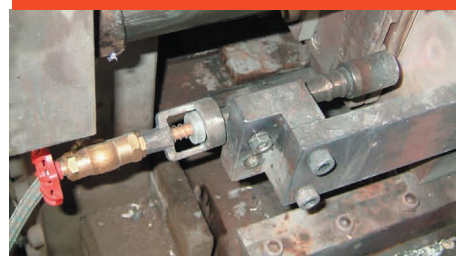


Manodétendeur propane pour bouteille sur demande  
Manodétendeur gaz de ville sur demande

### CHAUFFE POCHE



### CHAUFFE COQUILLE



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumeoires  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Les plaques en fibres céramique

Résistance à la T°	Désignation	Epaisseur	Dimension
1260°C	plaque en fibres céramique pour aluminium	10 mm	1000 X 500 mm
1260°C	plaque en fibres céramique pour aluminium	15 mm	1000 X 500 mm
1260°C	plaque en fibres céramique pour aluminium	20 mm	1000 X 500 mm
1260°C	plaque en fibres céramique pour aluminium	25 mm	1000 X 500 mm
1260°C	plaque en fibres céramique pour aluminium	30 mm	1000 X 500 mm

## Les nappes en fibres céramique

Résistance à la T°	Désignation	Epaisseur	Dim. mm
1260°C	Nappe en fibres céramique	13 mm	14640 X 610
1260°C	Nappe en fibres céramique	25 mm	7320 X 610
1260°C	Nappe en fibres céramique	50 mm	3660 X 610



## Le béton et ciment réfractaire

Béton PLICAST 035 sac de 25 kg résistance 1580°C réf : FODI05

Ciment réfractaire «FEUERPLAST X» pour le réparation des fours de fusion seau de 10 kg réf : FODI05/1

## DEOX F3 désoxydant pour bronzes et laitons

Phosphore de cuivre utilisé pour désoxyder le bronze et augmenter la coulabilité du métal liquide sans augmenter la température de coulée.

1 berlingot pour 50 kg de métal. Dose divisible pour les petites quantités de bronze

Conditionnements : à l'unité ou carton de 150 doses.

## Borax

Sous forme de poudre.

Permet la soudure en bijouterie

Liant pour émaux et grisailles en vitrail

Conditionnements : 100 gr, 1kg et 25 kg

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumoires  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Le pyromètre pour aluminium et cuivreux

Référence	Désignation
I043B02	Pyromètre digital alimentai on bat 9V
I043B03	Lance lg 1100 mm avec poignée plastique et embout de mesure MARSHALL inclus
Pièce de rechange	
DIAC12	Embout de mesure MARSHALL type K

Boîtier de pyromètre	
Température	-50°C +1300°C
Connectique	Prise type K
Ecran	cristaux liquides
Alimentation	Bat 9v
durée batterie	200 H
Dimensions	184 x 62 x 35 mm
Poids	300 g bat incluse
Fonctions	°C - °F
Précision à T° ambiante	-50°C à 1000°C +/-0.3% 1000°C à 1300°C +/- 0.5%



Canne de pyromètre	
Longueur totale	1100 mm
Thermocouple	(Ni-Cr-Ni) fil dia 1.4 mm
Connectique	Prise type K



Adaptation possible  
pour le four de décarage  
Nous consulter.

Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

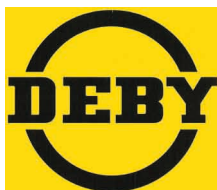
DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr





Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

Catalogue complet  
de protection sur :  
[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

**Réf : PR9440000** Casque acieriste en fibre de verre

Casque résistant aux hautes températures.

Présentation ci-contre avec l'attache casque universel PR9100000.



**Réf : PR9100000** Attache casque universel

S'adapte sur les casques de chantier. Montage simple et rapide par ressort. Relevable avec maintien en position haute.



**Réf : PR9020000** Serre tête relevable avec coque frontale.

Permet la protection du visage avec les visières ci dessous.



**Réf : PR9211402** Visière polycarbonate incolore 500x250x1mm

Grande dimension pour une protection optimale avec un traitement anti-rayures. Visière adaptable sur les réf PR9220000 et PR9100000.



Présentation ci-contre avec les réf PR9100000 et PR9440000.

**Réf : PR9212002** Visière galva 500x300x1 mm

Visière en tissu métallique souple et bordure en tissu aluminisé.  
Visière adaptable sur les réf PR9220000 et PR9100000.



Présentation ci-contre avec les réf PR9100000 et PR9440000.

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)





Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

Catalogue complet  
de protection sur :  
www.badie.fr



Réf : PR2654000 Tablier cuir RHT 90x70 cm + bavette

Réf : PR2657100 Tablier cuir RHT 90x70 cm + renfort 50x35 cm + bavette

Réf : PR2654002 Tablier cuir RHT 110x90 cm + bavette

Réf : PR2654200 Tablier cuir RHT 90x70 cm doublé proban + bavette

Réf : PR4757004 Manchettes cuir 40 cm serrage poignée

Réf : PR4757006 Manchettes cuir 60 cm serrage poignée



Réf : PR6254100 Guêtre cuir croute ht 30cm fermeture boucles

Réf : PR6257000 Guêtre cuir croute grise ht 36cm fermeture velcro

Réf : PR6254000 Guêtre cuir RHT ht 36cm fermeture velcro

Réf : PR6154000 Guêtre cuir croute ht 36cm fermeture ressort



**gants Kermel manchette croute**

Résistance maxi : 550°C \*

	30 cm	40 cm	50 cm
PR4582103	PR4582104	PR4582105	

**Suivant la norme EN388 : 3X4X**

Abrasion	1	2	3	4	5
Coupure	1	2	3	4	5
Déchirure	1	2	3	4	5
Perforation	1	2	3	4	5

Résistance maxi : 1100°C \*

**Suivant la norme EN388 : XX4X**

Abrasion	1	2	3	4	5
Coupure	1	2	3	4	5
Déchirure	1	2	3	4	5
Perforation	1	2	3	4	5

Réf : PR4031724 Moufle cotte de maille 2 faces

Idéal pour sortir les cylindres du four de décarage



Article vendu à l'unité

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumoirs  
 Creusets et fournitures de fonderie  
 Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
 Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Les garnitures de poche pour Al et Cu

Capacité aluminium	Ref
18 Kg	MO44B02
35 Kg	MO44B06
50 Kg	MO44B03
100 Kg	MO44B05



Capacité bronze	Ref
50 Kg	MO44B02
100 Kg	MO44B06
150 Kg	MO44B03
325 Kg	MO44B05

## Les poches en acier

Capacité en fonte	Diamètres		Hauteur	Epaisseur		Simple	Types d'amatures	
	Haut	Fond		Parois	Fond		à Fourches	2 Fourches
15	180	140	180	3	4	x		
20	200	150	200	3	4	x		
30	230	170	230	3	4		x	
40	260	190	260	3	4		x	
50	280	200	280	3	4		x	x
75	310	240	330	3	4		x	x
100	350	260	350	3	4			x
150	390	290	380	4	5			x
200	440	340	400	4	5			x
250	470	360	420	4	5			x
300	490	390	450	4	5			x
400	500	400	500	5	6			x
500	540	470	540	5	6			x



Ensemble poche 18/50 kg	
Garniture	MO44B02
poche acier	FO35A0050N
armature de poche	FO35A1050

Ensemble poche 35/100 kg	
Garniture	MO44B06
poche acier	FO35A0150N
armature de poche	FO35A1150

Ensemble poche 50/100 kg	
Garniture	MO44B03
poche acier	FO35A0150N
armature de poche	FO35A1150



DEBY s.p.r.l  
 rue jan van ruusbroeck 18  
 B-1140 BRUXELLES  
 Tél: 0032 2 733 32 90  
 Fax: 0032 2 241 32 90  
 deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
 Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
 deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
 Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
 obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
 23, rue de la Passerelle  
 F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
 Tél: +33 1 43 03 61 11  
 Fax: +33 1 43 03 09 36  
 commercial@badie.fr



Louches et écumoires  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Le sable à l'huile



Réf	Désignation	Type d'alliage
SPEF101	Sable pret à l'emploi S sac de 50 Kg	Non ferreux & ferreux

**Applications** SPEFOL peut être utilisé plusieurs fois jusqu'à ce que la cohésion du sable ne soit plus suffisante.

**Régénération** Après la coulée, le sable doit être démotté pour pouvoir être travaillé à nouveau. Pour lui rendre sa plasticité d'origine, le sable peut être mélangé avec 0,1% d'huile liante **ref BADIE : SPEF104**.  
Pour augmenter la résistance à l'écrasement, il faut ajouter 0,1% de pâte de régénération **ref BADIE : SPEF105**.

**Mode d'emploi** Damer le sable très fortement.  
Utiliser un isolant pulvérulent pour le plan de joints et le contact avec le modèle.

**Conditionnement** Sacs : 50 kg  
Palette : 1 t

**Remarque** Ne pas ajouter d'eau de couches ou graphite.



Désignation	NOSPEF101
Résistance à l'écrasement	1,100
Résistance au cisaillement	400
Perméabilité au gaz	10
Aptitude à l'écoulement	34
Degrés de finesse	220
Dimension moyenne des grains	0,07

## Les fouloirs pneumatiques



De nombreuses références disponibles.  
Veuillez nous consulter

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**  
www.badie.fr

## Les cordons d'étanchéité

### Caractéristiques et propriétés des cordons d'étanchéité SPESEAL :

- SPESEAL garde ses caractéristiques mécaniques et sa maléabilité **été comme hiver**.
- SPESEAL garantit l'étanchéité des moules et évite les bavures.
- SPESEAL garantit le dégagement gazeux durant la coulée
- SPESEAL se transforme en poudre pendant la solidification du métal et ne pollue pas le sable.

Diamètres	Collage par cartons de 230 X 1050 X 140 mm	Poids brut
3 mm	1650 mètres	19,2 kg
4mm	1053 mètres	23,2 kg
4,5 mm	900 mètres	19,65 kg
5 mm	735 mètres	22 kg
6 mm	560 mètres	25,8 kg
8 mm	285 mètres	23 kg
10 mm	204 mètres	25 kg



Le cordon sert aussi pour la fonderie de cire perdue pour assurer l'étanchéité de la dépression des cylindres avant la coulée.



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr





Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Les pistolets de sablage

Réf	Désignation
EB33/54	Pistolet de sablage 9172NN
EB33/540011	embout de sablage (embout de rechange)



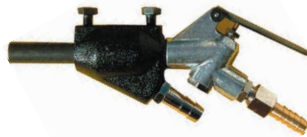
EB33/54



CO33/08

Réf	Désignation
CO33/08	Pistolet de sablage avec réglage d'air
CO33/81	Embout de sablage (embout de rechange)

## Les pistolets de sablage



CO33WS

Réf	Désignation
CO33WS	Pistolet WS pour cabine de sablage dia 6 mm
CO33WS1	Buse en carbure diamètre 4 (pièce de rechange)
CO33WS2	Corps de pistolet en fonte (pièce de rechange)
CO33WS3	Gachette (pièce de rechange)
CO33WS4	Raccord matière (pièce de rechange)
CO33WS5	Buse en carbure diamètre 6 (pièce de rechange)

Réf	EBS-P15C	EBS-P3C	EBS-P3CH	EBS-P6C	EBS-P6CH
buse carbure de tungstène.	Ø 5 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
pistolet nu, tube plongeur ou chariot.	Nu	tube plongeur	chariot	tube plongeur	chariot
Cagoule ref EBS-P3002 incluse.	Non	Oui	Oui	Oui	Oui



## Les E.P.I de sablage



PR5593000

Réf	Désignation
EBS-P3002	Cagoule simple de sablage
PR5593000	Cagoule de sablage (ventilation en option)
PR921141	Ecran polycarbonate incolore 150x250 pour cagoule de sablage PR5593000 (pièce de rechange)

EBS-P3002



DEBY s.p.r.l.  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr





Louches et écumoirs  
 Creusets et fournitures de fonderie  
 Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
 Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Le tubulgaz



Ø en mm	Echevau en m	Référence
2	100	N02302
3	100	N02303
4	100	N02304
6	50	N02306
8	50	N02308
10	50	N02310
12	25	N02312
15	25	N02315
20	25	N02320
25	25	N02325
30	25	N02330

## Les lanternes en lg de 1m



Ø en mm	Longueur en m	Référence
4	1	M023A04
5	1	M023A05
6	1	M023A06
8	1	M023A08
10	1	M023A10
12	1	M023A12

Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

DEBY s.p.r.l  
 rue jan van ruusbroeck 18  
 B-1140 BRUXELLES  
 Tél: 0032 2 733 32 90  
 Fax: 0032 2 241 32 90  
 deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
 Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
 deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
 Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
 obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
 23, rue de la Passerelle  
 F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
 Tél: +33 1 43 03 61 11  
 Fax: +33 1 43 03 09 36  
 commercial@badie.fr



Louches et écumoirs  
 Creusets et fournitures de fonderie  
 Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
 Fours de fusion, noyauteuses et matériels de fonderie

**BADIE**  
 www.badie.fr

## Les pointes de mouleur

Réf BADIE	Désignation	Longueur	diamètre
MO35ST070	Pointes de mouleur acier à tête plate	70	1,1
MO35ST080	Pointes de mouleur acier à tête plate	80	1,3
MO35ST090	Pointes de mouleur acier à tête plate	90	1,4
MO35ST100	Pointes de mouleur acier à tête plate	100	1,5
MO35ST110	Pointes de mouleur acier à tête plate	110	2
MO35ST120	Pointes de mouleur acier à tête plate	120	1,8
MO35ST130	Pointes de mouleur acier à tête plate	130	2
MO35ST140	Pointes de mouleur acier à tête plate	140	2,2
MO35ST150	Pointes de mouleur acier à tête plate	150	2,5
MO35ST160	Pointes de mouleur acier à tête plate	160	2,7
MO35ST170	Pointes de mouleur acier à tête plate	170	3
MO35ST180	Pointes de mouleur acier à tête plate	180	3,5
MO35ST200	Pointes de mouleur acier à tête plate	200	4,5
MO35ST220	Pointes de mouleur acier à tête plate	220	4,5
MO35ST250	Pointes de mouleur acier à tête plate	250	4,5



## Les blaireaux mélange petit gris

Réf BADIE	MO06200	MO06204	MO06206	MO06208	MO06210	MO06212	MO06214
N°	0	4	6	8	10	12	14
Diamètre	7	10	12	14	17	20	23



## Les blaireaux chèvre

Réf BADIE	MO06102	MO06106	MO06108	MO06110	MO06112	MO06114
N°	2	6	8	10	12	14
Diamètre	8,5	12	14	17	20	23



## Les queues de morue soie

Réf BADIE	MO39020	MO39045	MO39050	MO39060	MO39070	MO39080	MO39100
Largeur	20	45	50	60	70	80	100

Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

DEBY s.p.r.l  
 rue jan van ruusbroeck 18  
 B-1140 BRUXELLES  
 Tél: 0032 2 733 32 90  
 Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
 Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
 Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
 23, rue de la Passerelle  
 F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
 Tél: +33 1 43 03 61 11  
 Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)

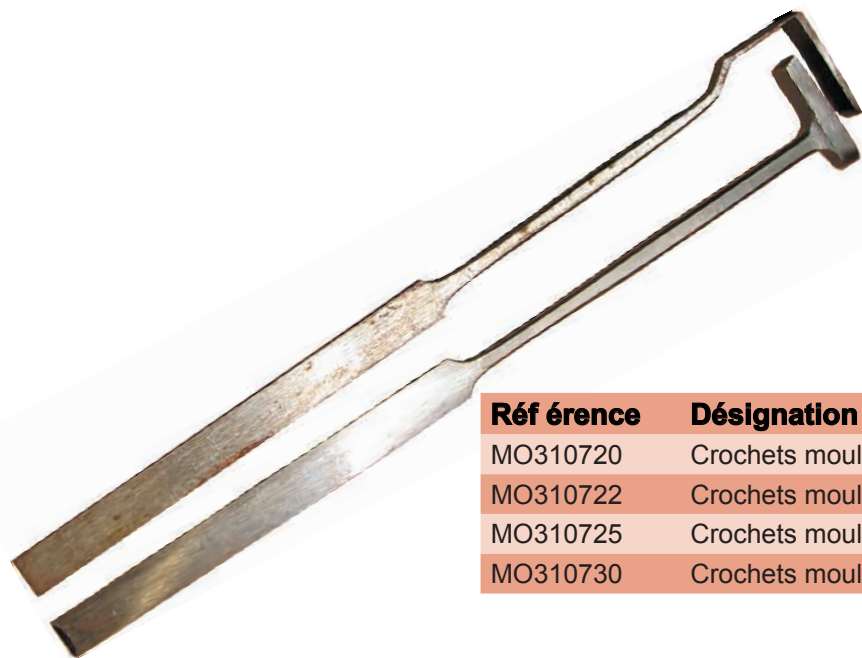


Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Les crochets de mouleur



la paire

Réf érence	Désignation
MO310720	Crochets mouleur lg 200 mm
MO310722	Crochets mouleur lg 220 mm
MO310725	Crochets mouleur lg 250 mm
MO310730	Crochets mouleur lg 280 mm

## Les spatules carrées à gouge



Réf érence	Désignation
MO310220	Spatule carrée + gouge lg 200 mm
MO310222	Spatule carrée + gouge lg 220 mm

## Les spatules à gouges et sauge

Réf érence	Désignation
MO310118	Spatule à gouge + sauge lg 180 mm
MO310120	Spatule à gouge + sauge lg 200 mm
MO310122	Spatule à gouge + sauge lg 220 mm
MO310125	Spatule à gouge + sauge lg 250 mm
MO310128	Spatule à gouge + sauge lg 280 mm



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr



Louches et écumeurs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**  
www.badie.fr

## Le talc et les sacs à talc

Talc N°2 sac de 25 KG réf : **MO41T2**

Sac à talc réf : **MO39**

## La microbille de verre

Réf.	Désignation
EB32A40	Microbille de verre 45/90 sac de 25 kg
EB32A070	Microbille de verre 53/106 sac de 25 kg
EB32A300	Microbille de verre 250/425 sac de 25 kg

## Les gants manchettes pour cabine de sablage

Manche x2 pour cabine de sablage réf : **EBC-CMV1**

Manche main gauche pour cabine de sablage réf : **EBC-CMV2**

Possibilité de commande  
par main droite ou gauche  
uniquement.



Catalogue non contractuel. Caractéristiques à se faire confirmer avant commande.

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr

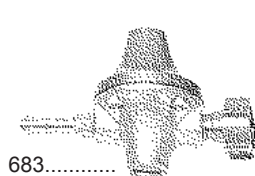


Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

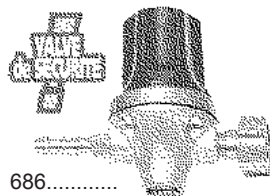
**BADIE**

www.badie.fr

## Les détendeteurs propane et les manches



683.....



686.....



.....600



.....605

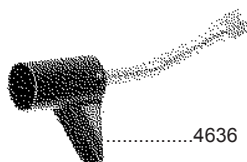


.....615

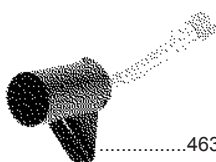
Réf	DESIGNATION	DEBIT MAXI	PRECONISATION
683	Pression de sortie fixe 3 bars	10 kg/h	Pour les appareils à fort débit avec longue tuyauterie
686	Pressions variables : 1.5, 2.2 et 3 bars	10 kg/h	Fonctions détente et valve de sécurité groupées Coupe l'arrivée du gaz en cas de rupture de tuyau

Réf	DESIGNATION	
600	Manche à robinet coup de pouce	Réglage doux et progressif
605	Manche économiseur à gâchette	Mise en veilleuse auto. stable et indéréglable
615	Manche d'étancheur tout métal	Résiste à la chaleur et aux solvants

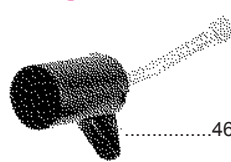
## Les lances et rallonges



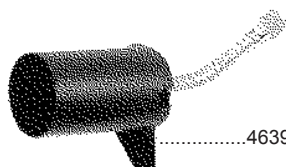
.....4636



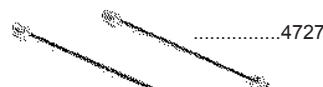
.....4637



.....4638



.....4639



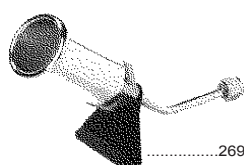
.....4727



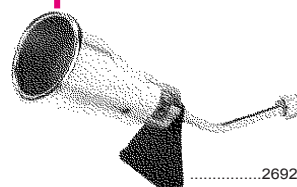
.....4726

Réf	Dia. int. Tuyere (mm)	Longueur totale (mm)	Débit kg/h 3 bar	Puissance kcal/h 3 bar	Poids (g)	Longueur de flamme (mm) 3 bar
4636	dia.33	182	1.72	19360	240	330
4637	dia. 37	190	2.17	23870	280	370
4638	dia. 47	197	3.13	34430	320	450
4639	dia. 57	215	5.92	65120	390	500
4726	Rallonge de lance EXPRESS longueur 42 cm					
4727	Rallonge de lance EXPRESS longueur 20 cm					

## Les lances fortes puissance



.....2690



.....2692

Réf	Tuyere (mm)	Longueur totale (mm)	Débit kg/h 3 bar	Puissance kcal/h 3 bar	Poids (g)	Longueur de flamme (mm) 3 bar
2690	dia.47	225	3.1	38400	320	440
2692	dia. 67	255	8.7	96000	455	710

DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
commercial@badie.fr





Louches et écumoires  
 Creusets et fournitures de fonderie  
 Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
 Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

www.badie.fr

## Les Patines à chaud

**Patine à chaud : conditionnements 250gr ou 1kg**

**Nitrate de fer** (palette étendue de brun et noir, canon de fusil)

**Nitrate de Cuivre** (palette étendue de vert, brun, noir)

**Barège** (polysulfure de potassium ou foie de soufre; fonce le bronze jusqu'au brun très foncé, patine de médaille, si couplé avec d'autre patine, les assombrit)

Pour les nitrates de fer et de cuivre, on peut travailler avec une solution de 10g pour 100 ml d'eau.



**Information patines:**  
 Toutes les patines fonctionnent sur le laiton mais les teintes obtenues diffèrent légèrement en fonction de l'alliage de support (que les patines soient à chaud ou à froid) vu que c'est une réaction chimique.

## Les Patines à froid

**Patine à froid : conditionnements 250ml ou 1l**

**3 couleurs:**

**Patine 77/2** (vert antique),

**Patine 111** (bleu/vert),

**Patine 516/3** (brun/noir)



**Nota :**

Les patines à froid se mettent pures. Les temps de réactions varient en fonction de différents paramètres : température ambiante, humidité, ...

La réaction a quand même lieu dans les 5 heures sauf pour la patine brune 516/3 qui réagit immédiatement. cette dernière se renforce en chauffant la pièce où si la pièce est préalablement trempée dans l'eau chaude.

**Toutes les patines à chaud doivent être rincées à l'eau chaude (également conseillé pour la 516/3) afin de ne pas laisser de résidu.**

DEBY s.p.r.l  
 rue jan van ruusbroeck 18  
 B-1140 BRUXELLES  
 Tél: 0032 2 733 32 90  
 Fax: 0032 2 241 32 90  
 deby.crucibles@hotmail.com

Gérant  
**Pierre DEBY** : +33 6 75 18 58 11  
 deby.crucibles@hotmail.com

Directeur commercial  
**Olivier BISCHOFF** : +33 6 76 00 77 26  
 obischoff@hotmail.com

BADIE / S.E.F.F.A.  
 23, rue de la Passerelle  
 F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
 Tél: +33 1 43 03 61 11  
 Fax: +33 1 43 03 09 36  
 commercial@badie.fr



Louches et écumoirs  
Creusets et fournitures de fonderie  
Poteyages et flux pour aluminium et cuivreux  
Fours de fusion, noyanteuses et matériels de fonderie

**BADIE**

[www.badie.fr](http://www.badie.fr)

## Baguettes de soudure CuSi, tig,0.2

Baguettes de soudure Castolin pour le Tig.

Composition: Cuivre-Silicium

Section: 0.2cm

Idéal pour souder le bronze à l'étain ou le bronze au silicium.

Conditionnement : 1kg

## Baguettes de soudure CuSi, tig,0.3

Baguettes de soudure Castolin pour le Tig.

Composition: Cuivre-Silicium

Section: 0.3cm

Idéal pour souder le bronze à l'étain ou le bronze au silicium.

Conditionnement : 1kg

## Four de fusion pour creuset A12

Four de fusion pour Bronze, aluminium et métaux précieux avec creuset type A 12 et bruleur manuel.

Dimensions intérieures: dia 220 X 340 mm H.

Dimensions extérieures: dia 310 X 850 mm H.

Poids du four: 70 kg.

Puissance: 28.000 kg kal/heure.

Consommation: 3,2 m3/heure.



DEBY s.p.r.l  
rue jan van ruusbroeck 18  
B-1140 BRUXELLES  
Tél: 0032 2 733 32 90  
Fax: 0032 2 241 32 90  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Gérant  
Pierre DEBY : +33 6 75 18 58 11  
[deby.crucibles@hotmail.com](mailto:deby.crucibles@hotmail.com)

Directeur commercial  
Olivier BISCHOFF : +33 6 76 00 77 26  
[obischoff@hotmail.com](mailto:obischoff@hotmail.com)

BADIE / S.E.F.F.A.  
23, rue de la Passerelle  
F-93164 NOISY le GRAND CEDEX  
Tél: +33 1 43 03 61 11  
Fax: +33 1 43 03 09 36  
[commercial@badie.fr](mailto:commercial@badie.fr)